

CODIGO	TIPO	ORIGEN	CLASIFICACION	PERSONA LEVANTA NC
84	NO CONFORMIDAD	DETECCION INTERNA	MEJORA	RENZO MUNOZ
PROCESO ORIGEN			PROCESO DESTINO	
PROCESAMIENTO Y ENVASADO EN PLANTA PM			PREVENCION DE RIESGOS	
NORMA	CLAUSULA NORMATIVA			ESTADO NO CONFORMIDAD
ISO 9001	Ambiente para la operación de los procesos			ABIERTA

DESCRIPCION NO CONFORMIDAD	FECHA OCURRENCIA NC : 19/05/2025	FECHA REGISTRO : 22/05/2025
El día 19 de Mayo alrededor de las 13:00 hrs se alerta que en el ambiente se percibe un fuerte olor a fosfina proveniente desde la bodega 2 de la planta PM. Lo anterior se debió al desencarpe de 2 lotes que se encontraban bajo tratamiento con fosfuro de magnesio.		

RESPONSABLES DE NO CONFORMIDAD	CAROLINE IBARRA
RESPONSABLES DE ACCION INMEDIATA	DANIEL MARTINEZ

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	DANIEL MARTINEZ, GONZALO FUENZALIDA, GUSTAVO RAMIREZ, JOSE IGNACIO GAJARDO, CAROLINE IBARRA, RODRIGO GIRONES
GRUPOS :	
CARGOS :	

ACCION INMEDIATA	FECHA COMPROMISO AI : 19/05/2025	FECHA REGISTRO : 03/06/2025
1. Se procedió a la evacuación de todo el personal que se encontraba realizando labores de proceso en bodega 2 y 1, al igual de aquellas en dependencias colindantes a zona afectada. 2. Se solicita la concurrencia de AGROSAN para apoyar en la contención de lo sucedido y realizar maniobras de ventilación con equipos de extracción. 3. Delimitación en el acceso a la zona en cuestión.		

RESPONSABLES DE ANALISIS CAUSA	RENZO MUNOZ
--------------------------------	-------------

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	DANIEL MARTINEZ, GONZALO FUENZALIDA, GUSTAVO RAMIREZ, JOSE IGNACIO GAJARDO, CAROLINE IBARRA, RODRIGO GIRONES
GRUPOS :	
CARGOS :	

ANALISIS CAUSA	FECHA COMPROMISO AC : 22/05/2025	FECHA REGISTRO : 03/06/2025
El día 19 de Mayo a las 11:00 hrs y con 24 horas de antelación, tiempo mínimo de ventilación ante una IFS (Inspección Fitosanitaria) por inspectores SAG, la encargada de bodega realiza el retiro de las bandejas con fosfuro de magnesio (fosfina) sin efectuar el desencarpado el que se realizaría a las 13:00 y sin la presencia de trabajadores en el planta a lo menos para la liberación de los gases aún contenidos. Debido a un repentino decaimiento de salud de un familiar, la encargada de bodega debió ausentarse instruyendo las acciones a realizar a un encargado de proceso quien de forma errónea se apresura a efectuar la labor liberando el gas contenido al interior de la bodega.		

RESPONSABLES DE ACCION CORRECTIVA	JOSE IGNACIO GAJARDO
-----------------------------------	----------------------

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	DANIEL MARTINEZ, GONZALO FUENZALIDA, GUSTAVO RAMIREZ, JOSE IGNACIO GAJARDO, CAROLINE IBARRA, RODRIGO GIRONES
GRUPOS :	
CARGOS :	

ACCION CORRECTIVA/PREVENTIVA	FECHA COMPROMISO AC/P : 30/06/2026	FECHA REGISTRO : 03/06/2025
1. Reunión con el tercero autorizado para generar un plan de trabajo que busque establecer medidas preventivas para labores que envistan una acción anticipada o de urgencia por parte de la organización. A lo anterior se suma una capacitación para Jefaturas y supervisores de proceso. 2. Contar con un equipo de extracción fijo para realizar una ventilación forzada ante cualquier eventualidad. 3. Mejora del procedimiento de fumigación que la organización estableció para las aplicación y control de las labores, esto en colaboración con el tercero autorizado como alcances técnicos para el cumplimiento de los objetivos.		

RESPONSABLES DE EFECTIVIDAD ACCION	JOSE IGNACIO GAJARDO, RENZO MUNOZ
------------------------------------	-----------------------------------

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	DANIEL MARTINEZ, GONZALO FUENZALIDA, GUSTAVO RAMIREZ, JOSE IGNACIO GAJARDO, CAROLINE IBARRA, RODRIGO GIRONES
GRUPOS :	
CARGOS :	

EFECTIVIDAD DE LA ACCION TOMADA	FECHA COMPROMISO SEGUIMIENTO : 30/12/2025	FECHA REGISTRO :

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	
GRUPOS :	

CARGOS :	
----------	--