

OBJETIVO AREA OPERACIONAL	
OBJ:	Maximizar Eficiencia Operacional
INDICADOR:	OEE Neto
META:	>92%
FECHA DE CUMPLIMIENTO	Junio de 2017 - Junio de 2018
ELABORADO POR:	Maximiliano Gonzalez
FECHA MES:	AGOSTO
DESCRIPCION:	Medir el rendimiento tecnico y la capacidad de utilizacion de los activos de produccion, y de aquí juzgar la efectividad con la cual los activos estan siendo utilizados para agregar valor. Permite el analisis de todas las fuentes de perdida de capacidad, cualquier sea su origen.

CLASIFICACION	
Disponibilidad	t1 : Detenciones por causas externas: Falta de ventas (Bodegas de productos llena) o falta de insumos o energías. Fuerza mayor, Turnos de operación no programados, Dias de operación no programados. t2 : Mantenición planificada y Paradas anuales. t3 : Tiempos muertos por cambios de códigos. t4 : Paradas no previstas.
Rendimiento	t5 : Tiempos de ciclo no respetados por Operaciones
Calidad	t6 : Reprocesos por producto fuera de código

$$\text{OEE Neto} = \frac{(\text{Tiempo total} - t1) - t2 - t3 - t4 - t5 - t6}{(\text{Tiempo total} - t1)} \times 100\%$$

% DE CUMPLIMIENTO		
MES	% Mensual	% Tendencia
jun-17	92,6	92,6
jul-17	97,2	94,9
ago-17	93,3	94,1
sep-17		
oct-17		
nov-17		
dic-17		
ene-18		
feb-18		
mar-18		
abr-18		
may-18		
jun-18		

Agosto de 2017	
DESCRIPCION	N° de HORAS
DETENCIONES PROGRAMADAS	
Detencion por programa, alto stock.	130,5
Take away de planta	10
Lavado de Planta, Cambio de Código	4,5
NO PROGRAMADAS	
T3, Tapado Bomba Elevadora de Maiz Mace	12
T5, Falta de horas de maceracion	10
Falla de Sellos (Bba 04-10-003,Bba. 06-10-1)	8
TOTAL HORAS PROGRAMAS	145
TOTAL HORAS NO-PROGRAMADAS	30
TOTAL HORAS DE DETENCIONES	175

% OEE NETO

